Organismo accreditato *Accredited body*	**Simatec s.a.s. di Thaler Anton & Co.** Via Dogana, 16 39010 NALLES (BZ) - Italia www.simatec.bz.it

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

DT02142LAT/003

Riferimento *Contact*	**Giovanni Simone VALTORTA** Tel.: +39 335 287867 E-mail info@simatec.bz.it
Tabella allegata al Certificato di Accreditamento *Annex to the Accreditation Certificate*	**02142 Calibration** REV. **003** **UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018**

Attività oggetto di accreditamento *Accredited activities*			
	Controlli metrologici - ***Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)***	Via Dogana, 16 39010 NALLES (BZ) Italia	**A**
	Massa - ***Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02)*** - ***Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI) (SMA-04)*** **Controlli metrologici** - ***Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)***	In esterno, presso Clienti	**EXT**

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Area metrologica *Metrological area*	**Massa**

Settore / *Calibration field*	(SMA-02) **Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)**					
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura **(1)** *Measurement range*	Incertezza **(2)** *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 10 kg	$1{,}7 \cdot 10^{-6}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 11 kg a 80 000 kg	$1{,}7 \cdot 10^{-5}$		

Settore / *Calibration field*	(SMA-04) **Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI)**					
Strumento *Instrument*	Misurando *Measurand*	Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura **(1)** *Measurement range*	Incertezza **(2)** *Uncertainty*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Selezionatrici ponderali	Massa	n.a.	fino a 40 kg	$1{,}7 \cdot 10^{-5}$	EURAMET cg-26 ver. 1.1	EXT

[1] Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore del campo escluso.

[2] L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

Area metrologica *Metrological area*	**Controlli metrologici**

Settore / *Calibration field*		(SCM-01) **Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale**				
Strumento *Instrument*		Condizioni *Additional parameters*	Campo di misura [3] *Measurement range*	Classe [4] *Class*	Metodo/Procedura *Method / Procedure*	Sede *Location*
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) [5]		Numero massimo di divisioni [6]: 200 000	da 1 mg a 40 kg	I	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A, EXT
		10 000	da 40 kg a 80 000 kg	III		
Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI)	Selezionatrici ponderali	n.a.	fino a 3 kg	XII(x) Y(II)	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017 e scheda I della Direttiva MiSE del 6 dicembre 2021.	EXT
		n.a.	da 3 kg a 40 kg	X(x) x≤1 XIII(x) Y(a)		

Fine della tabella / *End of annex*

[3] Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verificazione.

[4] La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti di classe di accuratezza peggiore, classificati con numerazione o indicazione alfabetica uguale o seguente a quella riportata.

[5] Esclusioni:

- Strumenti meccanici ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti meccanici ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne.

[6] Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.